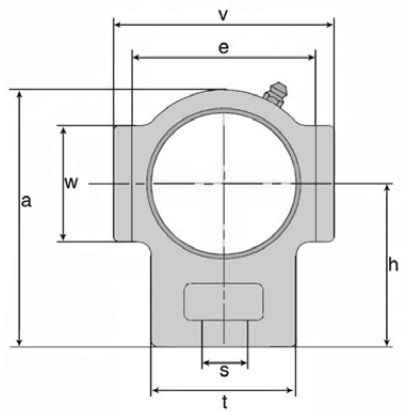


SPANNLAGER STL

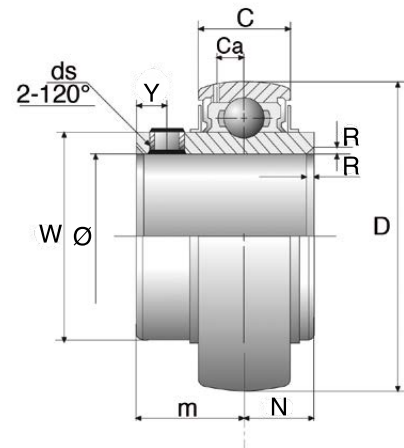
TYP	Ø WELLE	ABMESSUNGEN									GEWICHT (MUC)
	mm	a	l	d	h	e	s	t	v	w	kg
STL204	20	129	30	12	78	89	22	64	102	64	0,73
STL205	25	144	33	16	88	102	29	83	114	83	0,80
STL206	30	144	35	16	87	102	29	83	117	83	1,15
STL207	35	149	37	16	90	102	29	83	117	86	1,35
STL208	40	171	38	22	106	130	35	102	146	95	2,46
STL209	45	194	42	22	119	130	35	102	146	102	2,60
STL210	50	194	42	22	119	130	35	102	146	102	2,80

MATERIAL	WERKSTOFF	
	EDELSTAHL	(JIS)
Kugeln	1.4125	SUS440C
Halterung	1.4301	SUS304
Klemmschraube	1.4301	SUS304
Gehäuse	1.4308	SCS13



VARIANTEN/ZUBEHÖR

Material Gehäuse:	✓ Edelstahl		
Lagereinsätze:	✓ MB Edelstahl	✓ MUC Edelstahl	✓ PNS Kunststoff



LAGEREINSATZ MUC

TYP	Ø WELLE (H7)*	ABMESSUNGEN								GEWICHT	BELASTBARKEIT (N)		MAX. ANZUGSMOMENT	
		mm	C	Ca	D	m	N	R	W	Y	dynamisch	statisch	ds	Nm
MUC201	12	17	4,5	47	18,3	12,7	1,0	28,3	4,5	0,21	10900	5300	M6X0,75	4
MUC202	15	17	4,5	47	18,3	12,7	1,0	28,3	4,5	0,19	10900	5300	M6X0,75	4
MUC203	17	17	4,5	47	18,3	12,7	1,0	28,3	4,5	0,18	10900	5300	M6X0,75	4
MUC204	20	17	4,5	47	18,3	12,7	1,0	28,3	4,5	0,15	10900	5300	M6X0,75	4
MUC205	25	17	4,5	52	19,5	14,5	1,5	34,0	5,0	0,19	11900	6300	M6X0,75	4
MUC206	30	19	5,1	62	22,2	15,9	1,5	40,3	5,0	0,31	16700	9050	M6X0,75	4
MUC207	35	20	5,8	72	25,4	17,5	2,0	46,9	6,0	0,48	22000	12300	M8X1,00	10
MUC208	40	21	6,2	80	30,2	19,0	2,0	52,4	8,0	0,62	24900	14300	M8X1,00	10
MUC209	45	22	6,2	85	30,2	19,0	2,0	57,4	8,0	0,67	28100	16400	M8X1,00	10
MUC210	50	23	6,5	90	32,6	19,0	2,0	61,8	9,0	0,78	30200	18600	M10X1,25	20

* empfohlenes Wellentoleranzfeld: g

KOMPONENTE	WERKSTOFF	JIS (JAPANISCHE NORM)
	EDELSTAHL	
Kugeln	1.4125	SUS440C
Halterung	1.4301	SUS304
Klemmschraube	1.4301	SUS304

BESONDERHEITEN

- High Performance Gehäuselagereinsatz
- Optimal für den Einsatz in nassen Umgebungen
- Doppelte Lippendichtung NBR
- Lebensdauergeschmiert (NSF-H1)
- Verlängerter Innenring für höhere Stabilität



Unsere Wälzlagerensätze sind lebensdauergeschmiert. Alle Lagereinsätze haben einen Dichtring, der die Schmierfettfüllung zuverlässig im Lager hält. In seltenen Anwendungsfällen kann es erforderlich sein, nachzuschmieren. Dabei besteht die Gefahr, durch unbegrenzten Druck der Fettpresse die Dichtungsdeckel abzuheben. Wir empfehlen daher in solchen Fällen einen Schmierstoffspender zu montieren.

Bitte beachten Sie auch, dass beim Einbau das **Fest-Los-Lager-Prinzip** eingehalten wird. Bei Befestigung auf einer Welle können sonst Spannungen entstehen, die hohe Axialbelastungen oder gar Risse des Lagerinnenteils hervorrufen können.

